

## CNC DREHAUTOMAT QUICK-TECH ATM120S

**Hersteller:** Quick-Tech  
**Typ:** ATM120S  
**Baujahr:** 2002  
**Preis:** auf Anfrage



### CNC Drehautomat Quick-Tech

Drehdiameter:	42 mm
Drehlänge:	225 mm
CNC Steuerung:	Fanuc-OT
Spindeldrehzahl:	100 - 4.000 U/min.
Spindeldurchlass:	44 mm
Achsen Vorschub:	0,015 - 5.000 mm/min.
X-Achse Bewegung:	175 mm
Y-Achse Bewegung:	200 mm
Z-Achse Bewegung:	200 mm
X1-Achse Bewegung:	250 mm
Z1-Achse Bewegung:	235 mm
1. Werkzeugbehälter:	9x Pos. ER-20
2. Werkzeugbehälter:	4x Pos. ER-20
Angetrieben Werkzeugbehälter:	2x Pos. ER-16
Drehzahl Angetr. Werkzeugen:	50 - 3.500 U/min.
Stangenmagazin:	LNS Mini-sprint S2
Stangenlänge:	3.300 mm
Ursprungsland:	Taiwan
Spindelleistung:	7,5 kW
Maschine Gewicht:	2.750 kg
Maschine LxBxH:	2.700 x 1.550 x 1.750 mm

## TECHNISCHE DATEN

### CNC Drehautomat Quick-Tech:

<b>Drehdiameter:</b>	42 mm
<b>Drehlänge:</b>	225 mm
<b>CNC Steuerung:</b>	Fanuc-OT
<b>Spindeldrehzahl:</b>	100 - 4.000 U/min.
<b>Spindeldurchlass:</b>	44 mm
<b>Achsen Vorschub:</b>	0,015 - 5.000 mm/min.
<b>X-Achse Bewegung:</b>	175 mm
<b>Y-Achse Bewegung:</b>	200 mm
<b>Z-Achse Bewegung:</b>	200 mm
<b>X1-Achse Bewegung:</b>	250 mm
<b>Z1-Achse Bewegung:</b>	235 mm
<b>1. Werkzeugbehälter:</b>	9x Pos. ER-20
<b>2. Werkzeugbehälter:</b>	4x Pos. ER-20
<b>Angetrieben Werkzeugbehälter:</b>	2x Pos. ER-16
<b>Drehzahl Anetr. Werkzeugen:</b>	50 - 3.500 U/min.
<b>Stangenmagazin:</b>	LNS Mini-sprint S2
<b>Stangenlänge:</b>	3.300 mm
<b>Ursprungsland:</b>	Taiwan
<b>Spindelleistung:</b>	7,5 kW
<b>Maschine Gewicht:</b>	2.750 kg